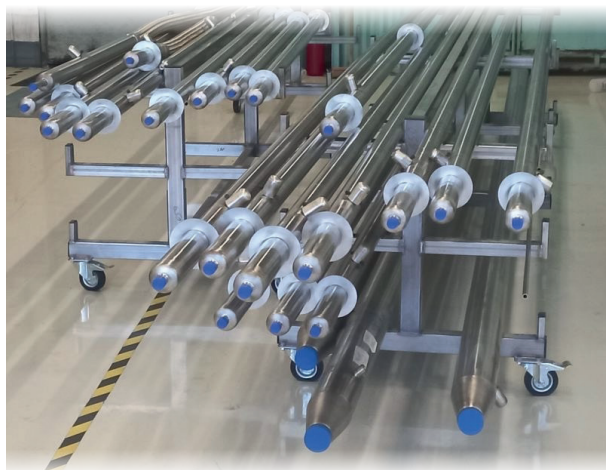


Компания «Мониторинг Вентиль и Фитинг» отгрузила партию криогенных трубопроводов с экранно-вакуумной изоляцией (ЭВИ)



Криогенные трубопроводы предназначены для одного из крупнейших заводов по производству алюминиевого профиля.

Общая длина отгруженных трубопроводов составила 125 метров, DN15. Рабочая среда – азот

Поставка включила:

- жесткие секции (прямые и угловые);
- три сепаратора с экранно-вакуумной изоляцией;
- гибкие металлорукава, общей длиной 6,2 метра;
- полный комплект криогенной арматуры: шаровые краны, предохранительные клапаны и другое оборудование.

Экранно-вакуумная изоляция обеспечит снижение теплопритоков и испарения азота.

При отгрузке трубы были упакованы в специализированные контейнеры, сконструированные под конкретную партию, что гарантировало идеальную сохранность продукции на всем пути следования.

После доставки на объект, изготовленные в заводских условиях, секции были соединены с помощью сварки. Сварные соединения проверены на герметичность гелиевым массоспектрометрическим теческательным, а затем стыки укрыты суперизоляцией и

закрыты специально подготовленными муфтами. В полостях соединительных муфт создан глубокий вакуум с помощью спирального и турбомолекулярного насосов с последующей проверкой на герметичность. Данный комплект трубопроводов установлен на современном заводе по экструзионному производству строительных и теплообменных профилей из алюминиевого сплава. Жидкий азот по нашему трубопроводу будет поступать на охлаждение матрицы экструдера.

Такая модификация экструзионного оборудования позволяет получить удивительные результаты по значительному повышению производительности при одновременном улучшении качества продукции.

Точное проектирование, прецизионная обработка, строгий контроль качества сварных швов и использование передовых материалов и технологий гарантируют долговечность и безупречную работу данного криогенного трубопровода.

