

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.АД84.В.00018

Серия RU № 0645520

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт".
 Место нахождения: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б.
 Адрес места осуществления деятельности: 117279, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 93А, комната 511Б. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84, зарегистрирован 29.09.2017 года Федеральной службой по аккредитации.
 Номер телефона: +74996782566, адрес электронной почты: info@t-cert.com.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мониторинг Вентиль и Фитинг».
 Место нахождения: 107023, Российская Федерация, город Москва, Мажоров переулок, дом 14, строение 2.
 Адреса места осуществления деятельности: 107023, Российская Федерация, город Москва, Мажоров переулок, дом 14, строение 2; 107023, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Семеновская, дом 49.
 Основной государственный регистрационный номер: 1047796532431.
 Номер телефона: +74959886444, адрес электронной почты: mail@mvif.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Мониторинг Вентиль и Фитинг».
 Место нахождения: 107023, Российская Федерация, город Москва, Мажоров переулок, дом 14, строение 2.
 Адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 107023, Российская Федерация, город Москва, Мажоров переулок, дом 14, строение 2; 107023, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Семеновская, дом 49.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, предназначенные для жидкости и газов и используемые для рабочих сред 1 и 2 группы: аппараты теплообменные, категории оборудования: 3 и 4, типы: Испарители атмосферные, серия ИА; Испарители электрические, серия ИЭ; Нагреватели электрические, серия НЭ; Нагреватели электрические с функцией регулирования давления, серия РЭ; Теплообменники рекуперативные, серия ТР; Охладители атмосферные, серия ОА. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями «Аппараты теплообменные общепромышленного и взрывозащищенного исполнений» ТУ 28.25.11-001-74081055-2018.
 Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протокола испытаний №1102/18 от 01.06.2018 года, проведенных испытательной лабораторией потенциально опасных объектов ООО "Научно-технический центр Экспертиза, Диагностика, Освидетельствование", регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.21ГС01;
- акта анализа производства от 31.05.2018 года, проведенного органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Т-Серт", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.11АД84;
- документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) смотри приложение на бланке №0462026.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты, в результате применения которых, обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза – ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия» подпункты: 4.1.1, 4.1.5, 4.1.8, 4.3.1, 4.3.2, 4.3.4, 4.3.6, 4.4.2, 6.1.4, 6.1.5, 6.1.6, 6.9.4, 6.10.2, 6.10.3, 8.1.2, 8.2.1, 8.7.1, 8.11.1, 8.11.2, 8.11.3, 8.11.5, 8.11.6, 8.11.7, 8.11.10, 10.1.1, 10.1.2, 10.1.3.
 Условия хранения: 8 (ОЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды». Срок хранения – не менее 10 лет (при условии проведения профилактического обслуживания каждые 2 года). Срок службы – не менее 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 19.06.2018

ПО 18.06.2023

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
 лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
 (эксперты (эксперты-аудиторы))

Дмитриев Александр Александрович
 (инициалы, фамилия)

Денисов Денис Александрович
 (инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.АД84.В.00018

Серия RU № 0462026

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

1. Обоснования безопасности «Аппараты теплообменные общепромышленного и взрывозащищенного исполнения» 28.25.11-005-74081055-2018 ОБ.
2. Паспорта: Теплообменник рекуперативный ТР1801.00 ПС; Испаритель электрический ИЭ1702.00 ПС; Нагреватель электрический НЭ1704.00 ПС; Нагреватель электрический с функцией регулирования давления РЭ1802.00 ПС; Испаритель атмосферный ИА1501.00 ПС; Охладитель атмосферный ОА1501.00 ПС.
3. Руководства по эксплуатации: Теплообменник рекуперативный ТР1801.00 РЭ; Испаритель электрический ИЭ1702.00 РЭ; Нагреватель электрический НЭ1704.00 РЭ; Нагреватель электрический с функцией регулирования давления РЭ1802.00 РЭ; Испаритель атмосферный ИА1501.00 РЭ; Охладитель атмосферный.
4. Технические условия «Аппараты теплообменные общепромышленного и взрывозащищенного исполнения» ТУ 28.25.11-001-74081055-2018.
5. Сборочные чертежи: Теплообменник рекуперативный ТР1801.00 СБ; Испаритель электрический ИЭ1702.00 СБ; Нагреватель электрический НЭ1704.00 СБ; Нагреватель электрический с функцией регулирования давления РЭ1802.00 СБ; Испаритель атмосферный ИА1501.00 СБ; Охладитель атмосферный ОА1501.00 СБ.
6. Расчетно-пояснительные записки: ИА 1609.00 РП, ИЭ1702.00 РП, НЭ 1704.00 РП, РЭ1802.00 РП, ТР1801.00 РП, ОА1501.00 РП.
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе: Технологическая инструкция производства теплообменного оборудования ТИ-001-2016; Процедура электродуговой сварки СТП-006-2016; Программа и методика приемочных испытаний без номера от 09 сентября 2016 года; Инструкция по входному контролю материалов и конструкций без номера от 30 мая 2016 года.
8. Протоколы испытаний оборудования, проведенных изготовителем:
 - акты технического контроля и испытания на прочность и плотность: №177/2018 от 27.02.2018; №87/2017 от 10.11.2017; №46/2017 от 20.07.2017; №169/2018 от 28.02.2018г; №200/2018 от 14.05.2018г; №2010/2018 от 21.05.2018г;
 - акты проведения визуально-измерительного контроля качества сварных швов и соединений: №176/2018 от 27.02.2018; №86/2017 от 10.11.2017; №45/2017 от 20.07.2017; №168/2018 от 28.02.2018; №199/2018 от 14.05.2018; №209/2018 от 21.05.2018;
 - акты измерения сосуда: №175/2018 от 27.02.2018; №85/2017 от 10.11.2017; №44/2017 от 20.07.2017; №167/2018 от 28.02.2018г; №198/2018 от 14.05.2018; №208/2018 от 21.05.2018;
 - акты измерения качества поверхности оборудования: №174/2018 от 27.02.2018; №84/2017 от 10.11.2017; №43/2017 от 20.07.2017; №166/2018 от 28.02.2018; №197/2018 от 14.05.2018; №207/2018 от 21.05.2018.
9. Документы о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий, сертификаты соответствия на материалы и комплектующие изделия: №№121/16, 391/15, 377/14, 102/15, 70/16, 1372-2 от 12.03.2016, 7299-2 от 20.11.2015.
10. Сведения, подтверждающие квалификацию специалистов по неразрушающему контролю и сварочного производства: личная карточка работника №00038, личная карточка работника №00035, личная карточка работника №00028.
11. Сертификат на систему менеджмента качества ISO 9001: 2008 Регистрационный № RUCC RU.И803.04.ФА30/СС.01451-17.



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

[Signature]
подпись

[Signature]
подпись

Дмитриев Александр Александрович
инициалы, фамилия

Денисов Денис Александрович
инициалы, фамилия